

シャープ用水準測量プログラム

<http://yatihoko.com>

入力順番	プログラム	入力詳細
		MODE、2:PROG、1:NEW、1:NORMAL
	SUIJYUN	TITLE?:NORMAL、(タイトル名入力)SUIJYUN、ENTER
1	Clt	COMMAND、▽(下矢印で次ページ)、7:Clt、ENTER
2	Print" SUIJYUN	COMMAND、1:Print"(プログラム名)SUIJYUN、ENTER
3	Print" SOKURYOU	COMMAND、1:Print"(プログラム名)SOKURYOU、ENTER
4	Wait	COMMAND、3:Wait、ENTER
5	Print" KIKOUSIKI=1	COMMAND、1:Print"KIKOUSIKI=1、ENTER
6	Print" SYOUKOUSIKI=2	COMMAND、1:Print"SYOUKOUSIKI=2、ENTER
7	Print" A=1 OR 2	COMMAND、1:Print"A=1 OR 2、ENTER
8	Wait	COMMAND、3:Wait、ENTER
9	Input A	COMMAND、2:Input、A、ENTER
10	If A = 1 Goto 1	COMMAND、▽▽、8:If、A、=、1、COMMAND、▽▽、9:Goto、1、ENTER
11	If A = 2 Goto 2	COMMAND、▽▽、8:If、A、=、2、COMMAND、▽▽、9:Goto、2、ENTER
12	Label 1	COMMAND、▽、6:Label、1、ENTER
13	Print" KIKOUSIKI	COMMAND、1:Print"KIKOUSIKI、ENTER
14	Print" BM(GL)	COMMAND、1:Print"BM(GL)、ENTER
15	Input G1	COMMAND、2:Input、2ndF、VAR、G1、ENTER
16	Print" BS	COMMAND、1:Print"BS、ENTER
17	Input B	COMMAND、2:Input、B、ENTER
18	I = G1 + B	I、=、2ndF、VAR、G1、+、B、ENTER
19	Print" IH	COMMAND、1:Print"IH、ENTER
20	Input I	COMMAND、2:Input、I、ENTER
21	Label 3	COMMAND、▽、6:Label、3、ENTER
22	Wait	COMMAND、3:Wait、ENTER
23	Print" FS	COMMAND、1:Print"FS、ENTER
24	Input F	COMMAND、2:Input、F、ENTER
25	Print" JIBANDAKA	COMMAND、1:Print"JIBANDAKA、ENTER
26	G2 = I - F	2ndF、VER、G2、=、I、-、F、ENTER
27	Print G2	COMMAND、0:Print、2ndF、VAR、G2、ENTER
28	Goto 3	COMMAND、▽▽、9:Goto、3、ENTER
29	Label 2	COMMAND、▽、6:Label、2、ENTER
30	Print" SYOUKOUSIKI	COMMAND、1:Print"SYOUKOUSIKI、ENTER
31	Label 4	COMMAND、▽、6:Label、4、ENTER
32	Print" BS	COMMAND、1:Print"BS、ENTER
33	Input B	COMMAND、2:Input、B、ENTER
34	Print" FS	COMMAND、1:Print"FS、ENTER
35	Input F	COMMAND、2:Input、F、ENTER
36	S = B - F	S、=、B、-、F、ENTER
37	Print" SYOUKOU	COMMAND、1:Print"SYOUKOU、ENTER
38	Print S	COMMAND、0:Print、S、ENTER

39	Wait					COMMAND, 3:Wait, ENTER
40	Print"	BM(GL)				COMMAND, 1:Print"BM(GL), ENTER
41	Input	G				COMMAND, 2:Input, G, ENTER
42	J	=	G	+	S	S, =, G, +, S, ENTER
43	Print"	JIBANDAKA				COMMAND, 1:Print"JIBANDAKA, ENTER
44	Print	J				COMMAND, 0:Print, J, ENTER
45	Wait					COMMAND, 3:Wait, ENTER
46	Goto	4				COMMAND, ▽▽, 9:Goto, 4, ENTER

## シャープ用座標プログラム 水準測量(使用方法)

mode	→	2: PROG
PROGRAM MODE	→	0: RUN
RUN	→	番号: SUIJYUN
SUIJYUN SOKURYOU	→	ENTER
KIKOUSIKI=1 SYOUKOUSIKI=2 A=1 OR 2	→	器高式なら1を昇降式なら2を 選択ENTER
A= ?	→	1又は2を入力ENTER
KIKOUSIKI BM(GL) G1=	→	※器高式1を選択した場合 BM又はGLを入力ENTER
BS B=	→	BSを入力ENTER
IH I=	→	IH(器械高)が表示されますENTER
FS F=	→	FSを入力ENTER
JIBANDAKA G2=	→	地盤高が表示されますENTER
FS FS=	→	FSから繰り返します
SYOUKOUSIKI BS B=	→	※昇降式2を選択した場合 BSを入力ENTER
FS F=	→	FSを入力ENTER
SYOUKOU S=	→	昇降が表示されますENTER
BM(GL) G=	→	BM又はGLを入力ENTER
JIBANDAKA J=	→	地盤高が表示されますENTER
BS B=	→	BSから繰り返します

