Ⅰ　ツールの目的

「在庫管理forバーコード」は、純粋に「入庫」と伝票単位での「出庫」及び「前残」を含めての
差分となる「在庫」の管理だけに機能を絞った、一年に数度棚卸しをする業務を想定した
業務支援ツールです。
「iS」「iE」シート間に追加した「入庫」シートに「どの商品がいつ、いくつ入庫」したという
入庫情報を入力し、同様に「oS」「oE」シート間に「伝票」情報となる出庫シートを作成･入力しますと
「在庫表」シートに在庫状況を一覧表示する仕組みです。

細かい情報は要らない、単純に**入出庫状況の管理**ができれば・・・
という在庫管理にお勧めするツールです。

そして「在庫管理forバーコード」は、「バーコード」と付く通り、対象となる商品を
　　バーコードリーダー
を使用して商品を検索する機能を「在庫管理2Y」に付加したバージョンになります。
それと同時に「部品展開」機能も追加しました。
これによりお歳暮などのギフト品にみられる「セット品」と呼ばれる組込品の入出庫処理も
親商品の数量を入力することで子(孫) 商品の入出庫量を自動入力できる様にしています。

「在庫管理forバーコード」は・・・
単発業務での在庫管理に威力を発揮できると思いmす。
また本格的な在庫管理システムの導入を検討しているが、経験が無い為に躊躇している
といった場合の足がかり、検討材料としてもご利用頂ければと思います。

★ 本ツールは、数ヶ月或いは半年、一年毎の棚卸しを想定していますので、
入出庫シートを複数持てます。

Ⅱ　ツールの特徴

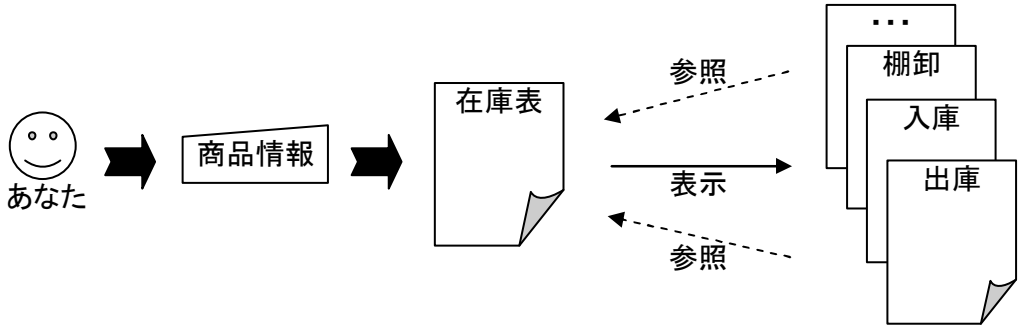
「在庫管理forバーコード」には、次の特徴があります。

1　関連付けが理解しやすい

データベース等で作成されたこの様な管理システムは、見た目にもきれいで機能も
豊富にありと、多くのよい点があります。しかしその反面　全体的に
「つながりが解りづらい」
との意見もあり、それが利用され難い要因になっています。
対して、特にパソコンシステムに不慣れなユーザーに喜ばれているのが、簡単に関連
付けを見ることのできる「表形式」で作られたシステムです。
本ツールは、「表形式」の代表ソフトであるMicrosoft社製のEXCELを採用しています。

2　「商品」情報の一元管理

商品名称や単位などの情報を複数のシートに入力することはありません。
「在庫表」シートに入力した情報を他のシートは参照表示する様にしています。
それによって、順番ミスや誤入力による集計ミスを防止しています。



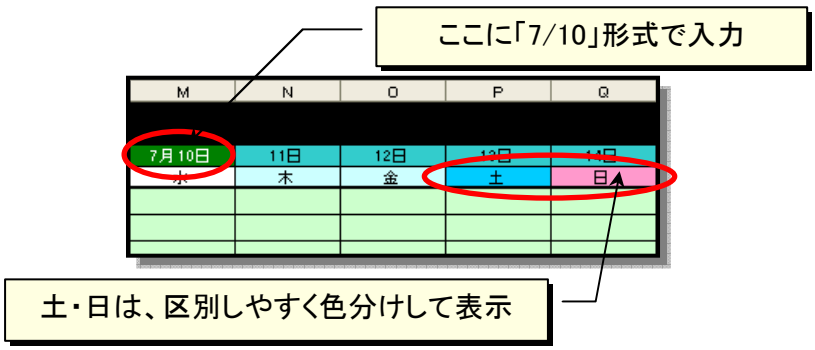
3　簡単入力の「入庫」情報シート

縦に「商品名」、横に「月日」の表形式にしています。
「どの商品がいつ、いくつ」入ってきたという形で入力します。
同一商品が複数に別れて入庫（入庫伝票が複数枚）した場合は、セルに合計数を入力する方法もありますが、それだと全てが１個口で入庫した様に見えてしまいます。
その場合の対策としてＥＸＣＥＬ機能を利用した次の方法を推奨しています。

入庫数　″=500+300+250″の様に計算式で入庫数を登録する
セル色　計算式で入力したセルは判別し易い様に塗り潰しにする

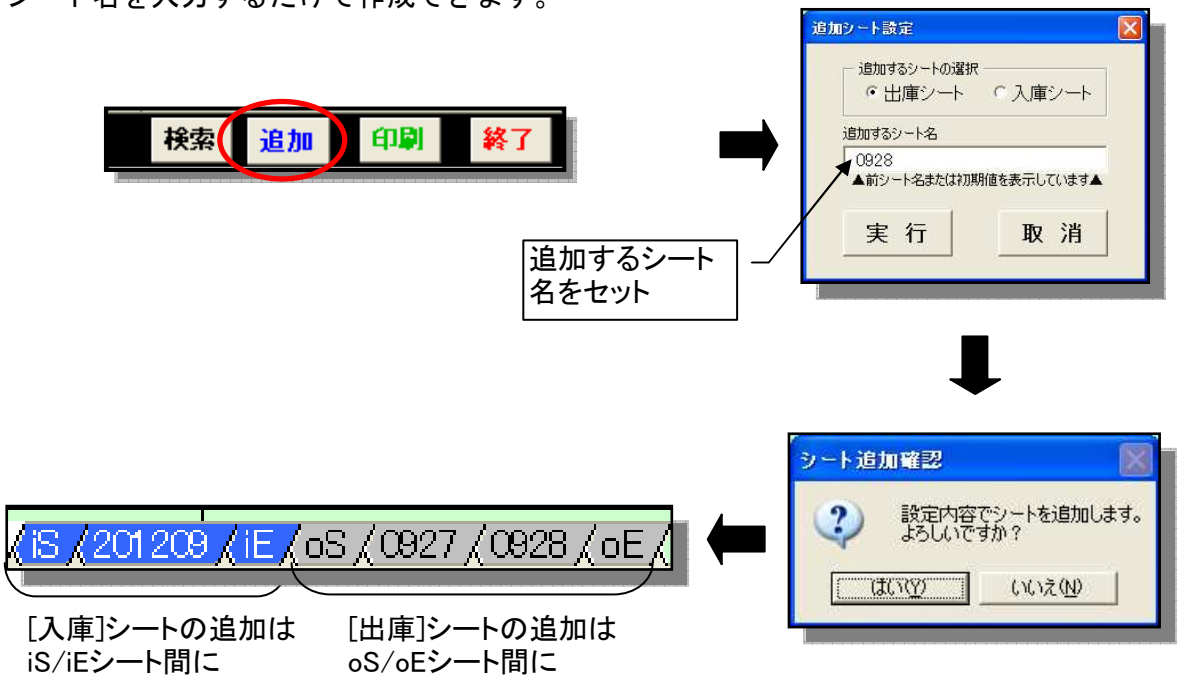
4　入庫シートのカレンダー

カレンダーは、Ｍ(ｴﾑ)列３行目に開始日（月度初日）を″月/日″形式で入力するだけで３１日分の日付と曜日が作成されます。
また土日は、他と区別し易い様に色分けして表示します。



5　「入庫」「出庫」のシート追加は、シート[在庫表]にあるボタン[追加]で作成

「入庫」と「出庫」情報は、それぞれ「iS」「oS」をシート「iS」「iE」又は「oS」「oE」間にコピーして作成します。
この追加する「入庫」「出庫」シート作成は、シート「在庫表」にあるボタン[追加]を押して、シート名を入力するだけで作成できます。



※「iS」「iE」及び「oS」「oE」シートは「システム」用です。使用なさらぬ様ご注意を！

6　シート[在庫表]

管理上の基本となる商品情報と前残を入力します。
後は、入庫情報と出庫情報を入力することでリアルタイムで在庫情報を表示します。

7　シート[棚卸]

入庫・出庫情報は、いつでもリアルタイムで確認する事ができます。
「調整」数を入力することで実棚数を表示します。

8　棚卸処理

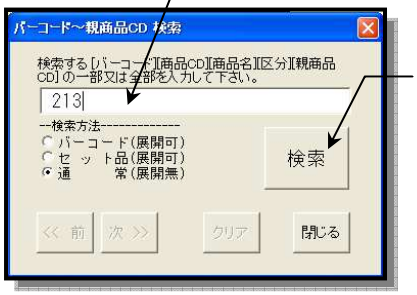
棚卸処理が終わり、新しいＥＸＣＥＬファイルを作るには、
シート「棚卸」右上にあるボタン[棚卸]を押す事で作ることができます。

※商品情報と当算(→前残)を
新しいファイルへコピーします。

9　品番･品名検索

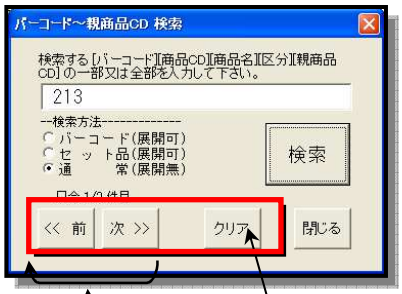
品番･品名の一部で検索できますので、該当する全てを表示します。
もちろん、完全一致にも対応しています。

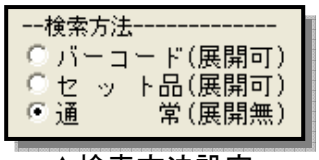
①
検索する名称の一部または全てを入力する。



②
ボタン[検索]をクリックす

すると･･･





▲検索方法設定

【バーコード】
バーコードリーダー使用
シート種で検索後の処理が異なる
【セット品】
親商品を対象とした検索
【通常】
商品コード･商品名で検索

抽出件数に合わせて関連する
表示やボタンが利用できる様になる。

【<< 前】【次 >>】
選択しているシートにある検索データをポインタが移動します。

【シート別検索結果画面】

① 在庫表

	A	B	C	K	L	M	N
1 2	バーコード	商品CD	表示 商品名[384件]	前　残	在　庫	入　庫	出　庫
3	493728582301	82301	商品名称001	0	0	0	0
4	493728582302	82302	商品名称002	0	0	0	0
5	**493728582303**	**82303**	**商品名称003**	**0**	**0**	**0**	**0**
6	493728582304	82304	商品名称004	0	0	0	0
7	493728583101	83101	商品名称005	0	0	0	0

▲　検索後に「前残」列に移動します。

② 棚卸

	A	B	C	K	L	M	N
1 2	バーコード	商品CD	表示 商品名[384件]	前　残	在　庫	調　整	当　残
3	493728582301	82301	商品名称001	0	0		0
4	493728582302	82302	商品名称002	0	0		0
5	**493728582303**	**82303**	**商品名称003**	**0**	**0**		**0**
6	493728582304	82304	商品名称004	0	0		0
7	493728583101	83101	商品名称005	0	0		0

▲　検索後に「調整」列に移動します。

③ 入庫

	A	B	C	K	L	M	N
1		検索	表示	終了	色塗		
2 3	バーコード	商品CD	商品名[384件]	在　庫	入庫数	7月10日 水	11日 木
4	493728582301	82301	商品名称001	0	0		
5	493728582302	82302	商品名称002	0	0		
6	**493728582303**	**82303**	**商品名称003**	**0**	**0**		
7	493728582304	82304	商品名称004	0	0		
8	493728583101	83101	商品名称005	0	0		
9	493728583102	83102	商品名称006	0	0		

▲　検索後に当日列に移動します。

④ 出庫

1			No	件数/合計	1	2	3
2			注文番号	2 件	TEST	TEST	
3			問合せ番号	2 件	TEST	TEST	
4			口数				
5			重量(Kg)				
6	検索		種				
7			代				
8			装				
9			Free1	ー			
10	表示		Free2	ー			
11			Free3	ー			
12			Free4	ー			
13	バーコード	商品CD	商品名[384件]	在　庫	出庫数	35	5
14	493728582301	82301	商品名称001	-6	6	5	1
15	493728582302	82302	商品名称002	-9	9	5	4
16	493728582303	82303	商品名称003	-5	5	5	
17	**493728582304**	**82304**	**商品名称004**	**-5**	**5**	**5**	
18	493728583101	83101	商品名称005	-5	5	5	
19	493728583102	83102	商品名称006	-5	5	5	
20	493728583105	83105	商品名称007	-5	5	5	
21	493728583111	83111	商品名称008	0	0		

<特記事項>
シート[出庫]では、上図の「注文番号」の件数でセルポインタの位置を算出しています。
「注文番号」の件数が0件(空白)だと常に I(アイ)列でセルポインタが止まります。