

CAMM3 PNC3000 操作方法

CAMM3本体 側操作		PC 側操作	
①	・CAMM3本体の電源を入れる ・非常停止ボタンも解除します。	①	・PC本体の電源を入れる
②	・「HOME」 ボタンを押し原点復帰 ・本体の「MANUAL」を切って → （PC側の制御を可能にします。） ・本体の「MANUAL」を入れます。 ← （機械側の制御を可能にします。）		・NCx2を立ち上げて（座標を確認して） 「工具アプローチ」ボタンを押しても 良いです。
③	工具を近づけて ・「ENTER」 を押して「Z0」を押す （Z0を設定します） ・「DISPLAY RESET」を押す （XYZを0表示させる） ※HOMEは設定しないこと！		
④	・本体の「MANUAL」を切る （PC側の制御を可能にします。）		
		⑤	・NCx2からCAMM3へプログラムを 送信します。

加工が終わったら

・非常停止ボタンを押します。	・PC本体の電源を切ります。
・CAMM3本体の電源を切ります。	

注意点

- ・Z0点、Z1点が状況によっては思いもよらない点になっている場合があるので注意が必要です。いつでも停止が出来るように「EMERGENCY STOP」に手を置いて操作することを薦めます。

例 G92X0Y0Z5. で座標系設定する場合
CAMM3側のZ5.の位置で「ENTER」+「Z0」の
基準設定をします。

★G92Z5.=「ENTER」+「Z0」の位置
（プログラム上の0≠「ENTER」+「Z0」の位置）

プログラムが
G92X0Y0Z5.
の場合

この状態で

「ENTER」 + 「Z0」 をします。

