

# 「dxf(2D CAD)ファイルから加工機データに コンバートするソフト」

## ■ソフトの概要

dxf(2D CAD)ファイルから加工機データにコンバートするためのソフトです。

NC や放電機で技術者が加工機のプログラムを作成する際、図面のデータを打ち込む必要があります。その際、手で打ち込むため、時間がかかるし、ミスも起きる可能性がある。それを解消したい。…ということで制作しました。

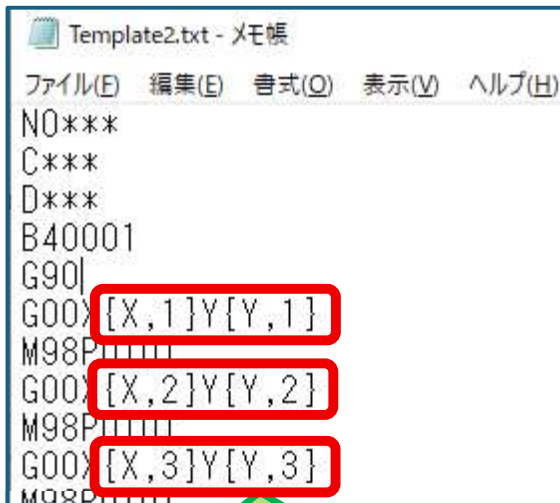
プログラムのフォーマットを記載したテンプレートファイルと加工穴の位置が記載された dxf(CAD)ファイルにより、自動で機械のプログラムを作成することが可能です。この仕組みにより、技術者の負担を軽減し、より正確かつ効率的な加工が実現できます。

### ・特徴

- ・テンプレートファイルと dxf ファイルで、統一されたプログラムが制作できます。
- ・dxfファイルの点(point)の位置を加工位置として抽出します。
- ・少数の桁数がオーバーしているときは、最大、少数 2 桁で丸めます。
- 元のファイルに上書きされないため、安心して何度もやり直し可能です。

## ■使い方

### ■ 1. テキストファイルでテンプレートファイルを作成



#### ① Dxf ファイルの加工穴位置を指定

フォーマット: { (1) 、 (2) }

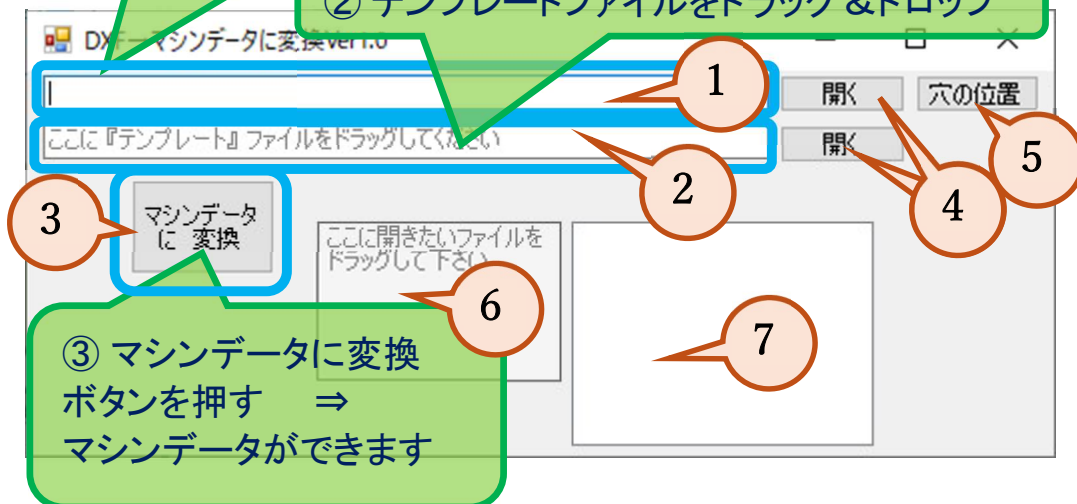
(1) : dxf に記載されている点(point)位置の座標軸…X または Y

(2) : dxf に記載されている点(point)位置の番号…1,2,3…

## ■ 2. 『Convert\_Machine\_lang.exe』を起動

① Dxf ファイルをドラッグ & ドロップ

② テンプレートファイルをドラッグ & ドロップ



※このソフトはすべてのdxfファイルに対応しているわけではありません。  
必ずコンバート後にプログラムの確認を行ってから設備に導入して下さい

### ■ 各部の名称

- ①Dxf ファイル: 穴のデータが記載されたdxfファイルをドラッグ & ドロップして下さい。
- ②テンプレートファイル: ■ 1で作成したマシンデータのテンプレートファイルをドラッグ & ドロップして下さい。
- ③作成ボタン: ①と②で指定したファイルデータを元にマシンデータが作成されます
- ④開くボタン: ①、②のファイルがテキスト形式で開きます
- ⑤穴の位置ボタン: ①dxfファイルに記載された穴の位置が⑦リストに表示されます。
- ⑥ここにファイルをドラッグ & ドロップするとテキスト形式で開きます。
- ⑦ ⑤の結果が表示されます。

■アンインストールについて

インストーラーでレジストリの変更は行っておりません。フォルダごと削除していただければアンインストール完了です。

■連絡先

メールアドレス：[mpxus729@yahoo.co.jp](mailto:mpxus729@yahoo.co.jp)

■取り扱い種別

このソフトは完全フリーソフトです。使用において一切料金はかかりません。

■動作環境

Windows10 で動作確認済みです。Windows OS では使用可能と考えられます。

■履歴

Ver 1.0      新規作成

■免責

このソフトウェアの使用または使用不能から生じるいかなる損害に関して一切責任は負いません。  
ソフトウェアの使い勝手、またはこんな機能が欲しい等のご要望がございましたら、ご連絡を頂けると嬉しいです。

その際、最善の努力は行いますが、修正して再配布する義務は負いません。

また、バグや改善について最善の努力は行いますが、修正して再配布する義務は負いません。